


Operator's Manual

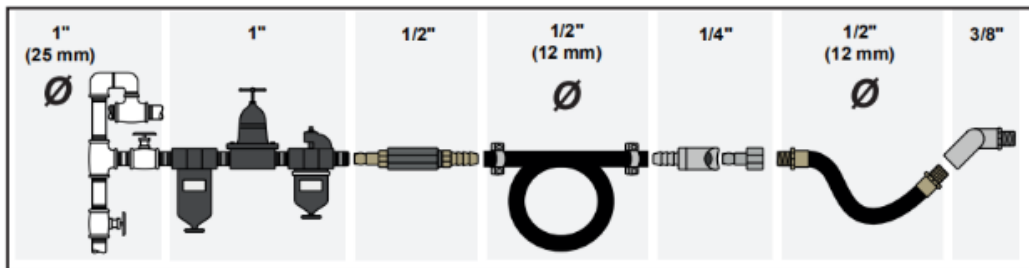
RC6738 / RC6748

Pneumatic Blind Riveter













⚠ WARNING	
	<p>To reduce risk of injury, everyone using, installing, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near this tool MUST read and understand these instructions before performing any such task.</p> <p>DO NOT DISCARD - GIVE TO USER</p>

Air diagram



No.	Mark	Nosepiece	Nosepiece Feature	Application and Riveted shape
1	Q	6.4 General flat nosepiece		Type: All material: Standard open/close end, Avdel® Interlok®, Huck® Magnalok®, Huck® MGL100 or similar function rivet.
				Schematic:
				Size: Countersunk head(Interlok® / Magnalok®): $\phi 6.4$ mm; Dome/Countersunk head(Standard open/close end, Single grip): $\phi 6.0$ mm/6.4mm.
2	P	4.8/5.0 General flat nosepiece		Type: All material: Standard open/close end, Single grip, Avdel® Interlok®, Huck® Manalok® or similar function rivet.
				Schematic:
				Size: Countersunk head(Avdel® Interlok® / Huck® Magnalok®): $\phi 4.8$ mm; Dome/Countersunk head(Standard open/close end, Single grip): $\phi 4.8$ mm/5.0mm.
3	I on the tool	6.4 Flat nosepiece		Type: All material: Avdel® Hemlok® 2221, 2241; Huck® ABP-R8,ABP-B8; or similar function rivet.
				Schematic:
				Size: Dome head: 6.4mm.
4	L	6.4 Concave nosepiece		Type: All material: Avdel® Interlok® SSPI, BAPI; Huck® MGLP-R/B/U; or similar function rivet.
				Schematic:
				Size: Dome head: 6.4mm.
5	J	4.8 Concave nosepiece		Type: All material: Avdel® Interlok® SSPI, BAPI; Huck® MGLP-R/B/U; or similar function rivet.
				Schematic:
				Size: Dome head: 4.8mm.
6	M	6.4 Convex nosepiece		Type: All material: Avdel® Monobolt® 2771, 2774, 2711, 2761, 2764; or similar function rivet.
				Schematic:
				Size: Dome head: $\phi 6.4$ mm
7	K	4.8 Convex nosepiece		Type: All material: Avdel® Monobolt® 2771, 2774, 2711, 2761, 2764; or similar function rivet.
				Schematic:
				Size: Dome head: $\phi 4.8$ mm
8	DL	DL 7.8 nosepiece		Type: All material: Gesipa® BULB-TITE® or similar function rivet.
				Schematic:
				Size: Dome head: $\phi 7.8$ mm
9	DL	DL 6.2 nosepiece		Type: All material: Gesipa® BULB-TITE® or similar function rivet.
				Schematic:
				Size: Dome head: $\phi 6.2$ mm
10	DL	DL 5.2 nosepiece		Type: All material: Gesipa® BULB-TITE® or similar function rivet.
				Schematic:
				Size: Dome head: $\phi 5.2$ mm

Model	Rivet	Nozzle	Force	Weight	Inner Hose Dia.	Dimension L x W x H	Air Consumption	Air Inlet	Sound pressure $L_{p(A)}$	Sound-power $L_{w(A)}$	Vibrations		
			F										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	11	
[mm]	[mm]	[N]	[lb] [kg]	[inch] [mm]	[inch.] [mm]	[NI/s]	[inch]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]	[m/s ²]		
RC6738	(open end / close end) 3.2/ 4.0 / 4.8	VG: 3.2 / 4.0 / 4.8	12600	3.74 1.7	0.39 10	10.9x4.52x11.4 277x115x290	4	1/4" IG	77.8	88.8	2.5	0.61	
RC6748	(open end / close end / sealed): 4.8 /6.4 Monobolt® & Interlok®: 4.8 / 6.4 Bulb rivet: 5.2 / 6.2 / 7.8 Hem-Fix®/Hemlok® rivet: 6.4 Single-grip rivet: 4.8/5.0	Protrude mark : 4.8 (K) / 6.4 (M) Recessed mark: 4.8 (J) / 6.4 (L) Flat mark: 4.8 (P) / 6.4 (Q) DL mark: 5.2 / 6.2 / 7.8	21000	5.5 2.5	0.39 10	12.7x5.11x1.37 325x130x35	4.1	1/4" IG	77.8	88.8	2.5	0.61	

IG = Innengewinde / female thread



1. Технически данни

Модел	Нит	Накрайник	Сила	Тегло	Вътрешен диаметър на шланга Ø	Размер L x W x H	Разход на въздух	Вход на въздуха	Звуково налягане L _{PA}	Мощност на звука L _{WA}	Вибрации	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	[M M]	[M M]	[N]	[lb] [kg]	[Ивч] [M M]	[Ивч.] [M M]	[l/s]	[M M]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/c ²]	[m/c ²]
			F									

макс. налягане 6.3 bar(90 psi)

а1 : Удари в минута, k Неопределеност; L_{PA} Звуково налягане dB(A), K_{PA} = K_{WA} = 3 dB Неопределеност.

Декларация за шумовите и вибрационни характеристики (ISO 15744 and ISO 20643 and EN 12096)

Настоящите декларирани стойности са получени при лабораторно тестване в съответствие с посочените стандарти и са подходящи за сравняване с декларираните характеристики на други инструменти тествани в съответствие със същите стандарти. Настоящите декларирани характеристики не са пригодни за ползване при оценка на риска и стойностите замерени на работното място могат да бъдат по-високи. Реалните стойности на излагане и влияние и рискът, на който са подложени индивидуалните потребители са уникални за всеки случай и зависят от начина на работа от страна на потребителя, обработвания детайл и дизайна на работното място, както и от продължителността на излагане на влиянието им и физическото състояние на оператора на машината. Ние "RODCRAFT PNEUMATIC TOOLS" не можем да бъдем отговорни за ползването на така декларираните характеристики, вместо тези реално замерени на място, при индивидуалната оценка на риска в реална работна обстановка на място, върху която ние нямаме никакъв контрол. Този инструмент може да причини вибрационен синдром на ръката / дланта, ако бъде неправилно използван. Наръчникът на ЕС за предпазните мерки за управление на вибрационния синдром на ръката / дланта, може да бъде намерен на адрес: www.rneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf. От своя страна ние препоръчваме въвеждането на програма за здравен контрол, за да се открият ранните симптоми евентуално свързани с излагането на шум и вибрации, което да даде възможност за промяна на управленските процедури с оглед предотвратяване на бъдещо инвалидизиране.

2. Тип на машината (-е)

- Тази нитачка е предназначена за монтаж на нитове във всякакви материали. Не се разрешава употребата в други случаи и за други цели. Само за професионално ползване.
- Моля внимателно прочетете инструкциите преди да пуснете инструмента в действие.

3. Инструкции за монтаж

- винаги използвайте съответстващо на размерите на нитовите гнездо за нитове. Уверете се, че използвате подходящите челюсти на патронника съответстващи на използваните нитове. За целта са предоставени подходящите инструменти; моля направете справка с главата „Поддръжка“.
- Поставете глухия нит в гнездото за нита.
- Натиснете спусъка за да изтеглите нита (работете с предпазни очила).

4. Смазване

- Ползвайте линия за смазване на въздушния тракт с масло SAE #10 настроена на две капки в минута. Ако не е възможно ползването на линия за смазване на въздушния тракт, добавяйте масло за въздушни мотори във въздухозаборника веднъж на ден.
- Капвайте по една капка машинно масло върху челюстите на патронника на всеки 5,000 работни цикъла.

5.Инструкции за поддръжка

- Поддържайте инструмента чист и го пазете от агресивни химикали. Не оставяйте инструмента на открито.
- Развийте покриващата глава с помощта на гаечния ключ за главата. Почистете челюстите на патронника и покриващата глава. Смажете гнездата на челюстите на патронника. Сгобете покриващата глава в обратна последователност (не пренатягайте покриващата глава).
- Използвайте гаечните ключове за да развиете, или смените челюстите на патронника или гнездата им. Махнете старата челюст от гнездото ѝ и я подменете.
- Пълна смяна на маслото не е необходима! Проверете и допълнете с хидравлично масло, ако след приблизително 100,000 цикъла хода на нитачката се намали, или пък глухия нит не бива изтеглан напълно. Съблюдавайте инструкциите за безопасност.

⚠ Използвайте само хидравличното масло (ISO VG22) одобрено от производителя. Никога не използвайте спирална течност.

6.Изхвърляне

- Изхвърлянето на това оборудване трябва да се извършва в съответствие със законодателството на съответната държава.
- Всички повредени, силно износени или неправилно функциониращи уреди ТРЯБВА ДА БЪДАТ ИЗВЕДЕНИ ОТ ЕКСПЛОАТАЦИЯ.
- Ремонтът се извършва единствено от персонала по техническата поддръжка.

7. Декларация за съответствие

Ние, Desoutter GmbH, Edmund-Seng-Str. 3-5, 63477 Maintal, Germany

Тип на машината (-е): Pneumatic Blind Riveter

Декларираме, че продукта (-ите): RC6738/RC6748

Serial Number: From A00001-YYYYMM to Z99999-YYYYMM

Произход на продукта: CHINA

е в съответствие с изискванията на Директивите на Съвета за облекчаване на законодателствата на страните-членки свързани с: "Машини" 2006/42/EC (17/05/2006)

приложимите хармонизирани стандарти: EN ISO 11148-1:2011

Име и длъжност на издаващия: Pascal Roussy (R&D Manager)

Място и дата: Saint-Herblain, 19/11/2020

Техническото досие може да бъде получено от седалището на ЕС. Pascal Roussy R&D manager CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2020, RODCRAFT

Всички права запазени. Всякаква неоторизирана употреба или копиране на настоящото съдържание са забранени. Това се отнася по-специално за търговските марки, обозначенията на моделите и номерата на частите и чертежите. Ползвайте единствено оторизирани части. Всякакви повреди или неизправно функциониране причинени от използването на неоторизирани части не се покриват от Гаранцията или Отговорностите на продукта.

Оригинални инструкции